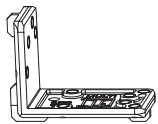





217093 - Bohrlehre für Eck- und Scherenlager Multi Power Holz FT24 links

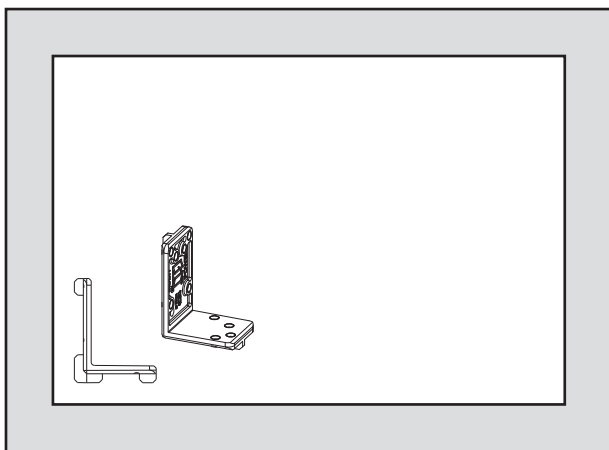
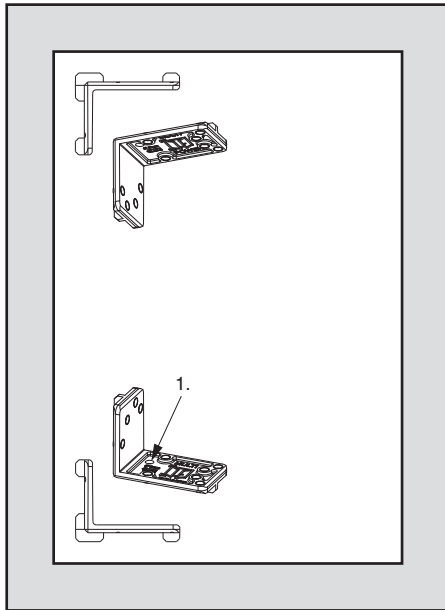
Technische Zeichnung



| | | | | | |  | No |
|-------------------------------------|--|-------|-------------|--|-----------|---|------------------------|
| Bohrlehre für Eck- und Scherenlager | | links | Multi Power | | Holz FT24 | 1 | 217093 |

Bohrung mit Lehren

für Eck- und Scherenlager

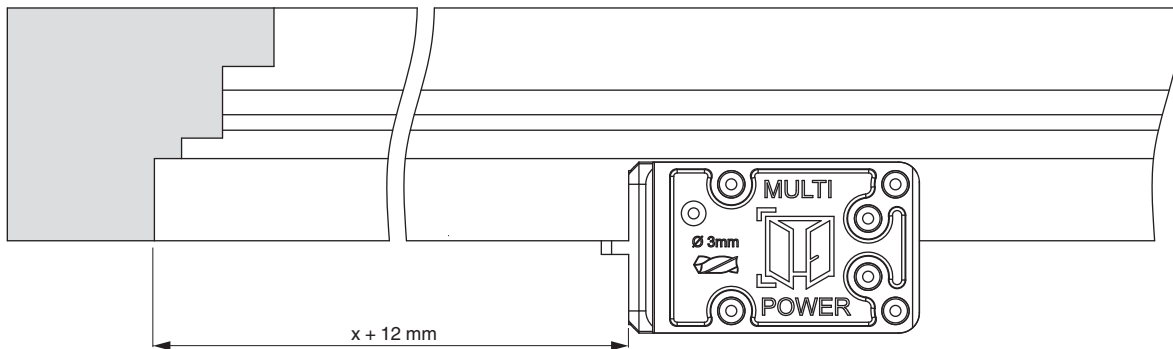


- Bei Dreh- und Dreh-Kipp-Fenstern Bohrlehre wie abgebildet in die Rahmenecke des Eck- bzw. Scherenlagers einsetzen und mit Bohrer $\text{\O} 3$ mm vorbohren.
- Bei Kipfenstern Bohrlehre wie abgebildet in die linke Rahmenecke des Kipplagers einsetzen und mit Bohrer $\text{\O} 3$ mm vorbohren.

1. Bohrloch für Abstützung des Ecklagers ab 100 kg Flügelgewicht, mit Bohrer $\text{\O} 8$ mm aufbohren!



für Eck- und Scherenlager 3-flgl.



- Bei Flügelfalzmaß (FFB) $x + 12$ mm Markierung anbringen, Bohrlehre an Markierung anlegen und mit Bohrer $\text{Ø } 3$ mm vorbohren.
- Maximales Flügelgewicht von 80 kg beachten!