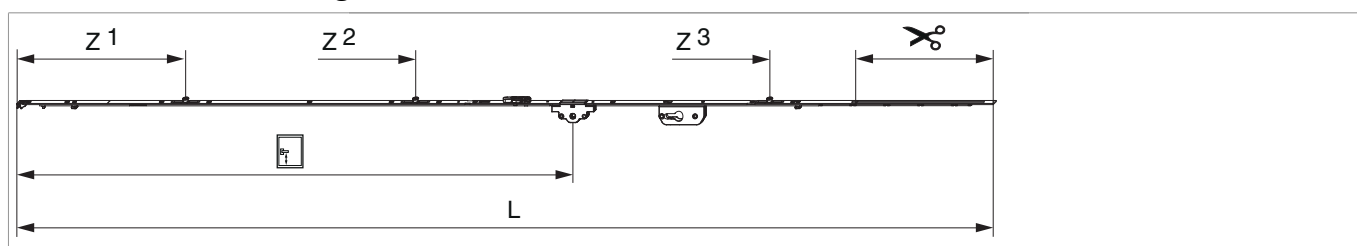


205602 - DK Getriebe MM 1950 DM25 fix sperrbar für PZ mit 3 i.S. FFH 1.701-1.950 GM1.050 Silber

Technische Zeichnung



		L							Nº
Silber	1950	1.846,5	25	1.050	1.701 - 1.950	260,5	1	10	205602

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
205602	11	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465			

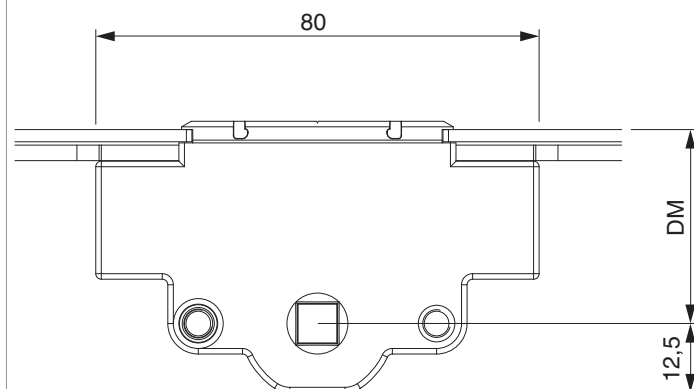
Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
205602	3	315	750	1.420		

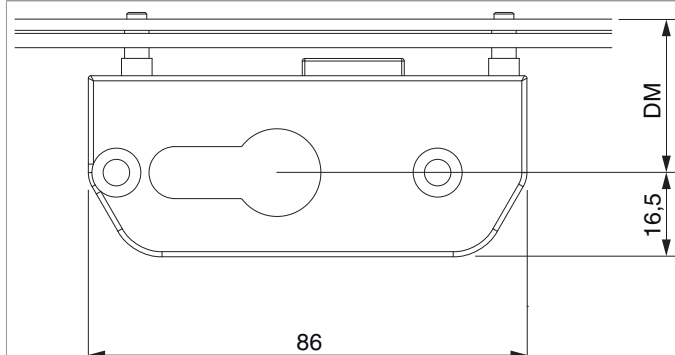
Lehren

			Nº
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634

Abmessungen Getriebekasten

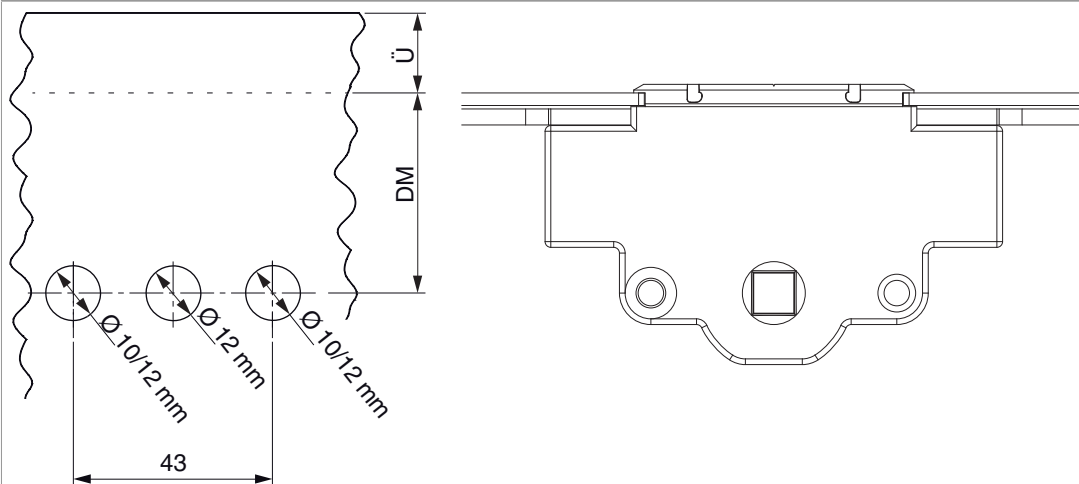


Abmessungen Schlosskasten

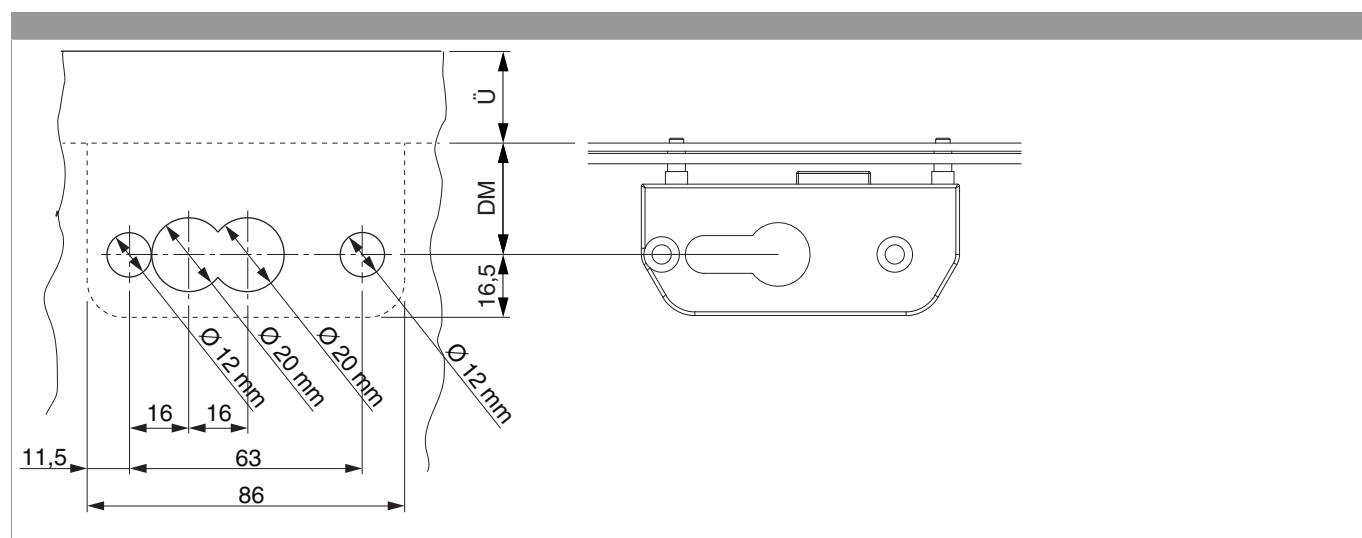


Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

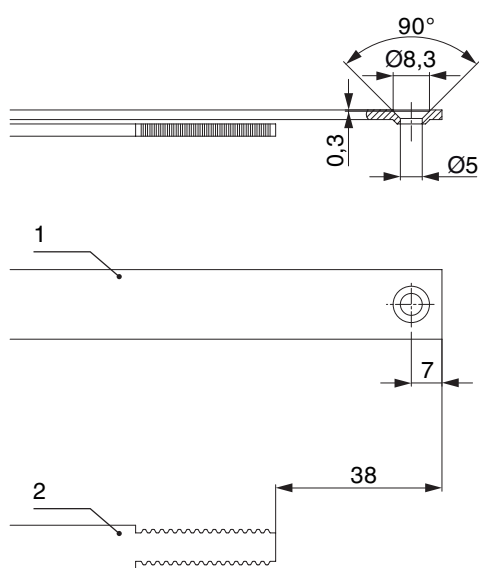


Bohrbild Schlosskasten





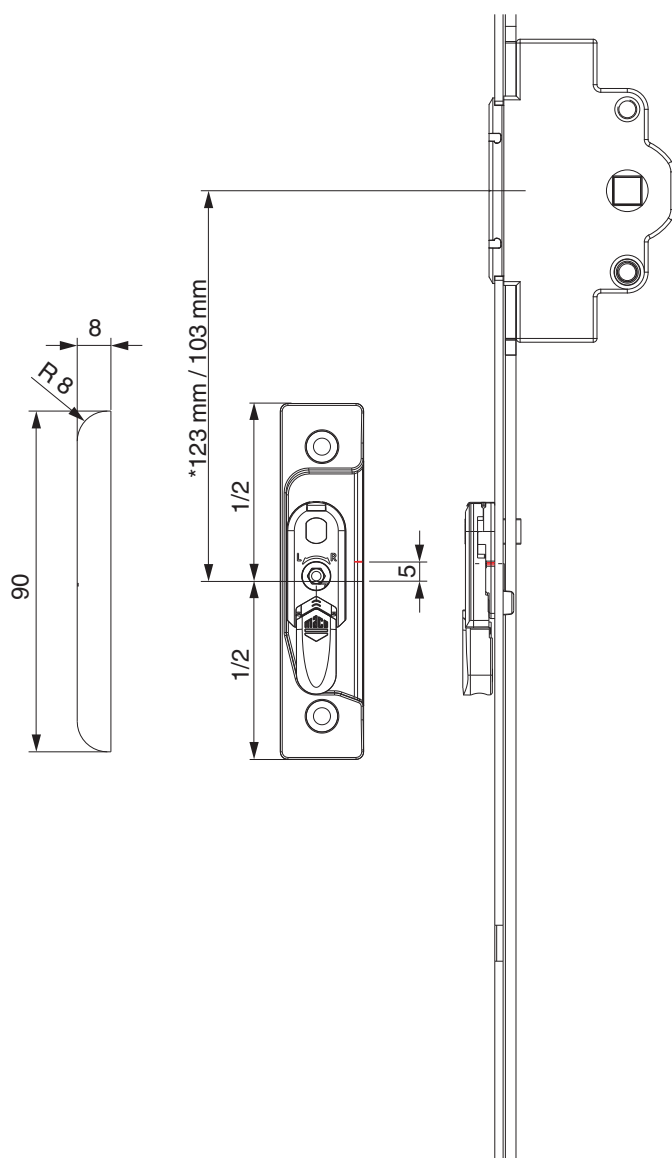
Stanzbild



1. Stulp
2. Riegel

Positionierung Hebeteile

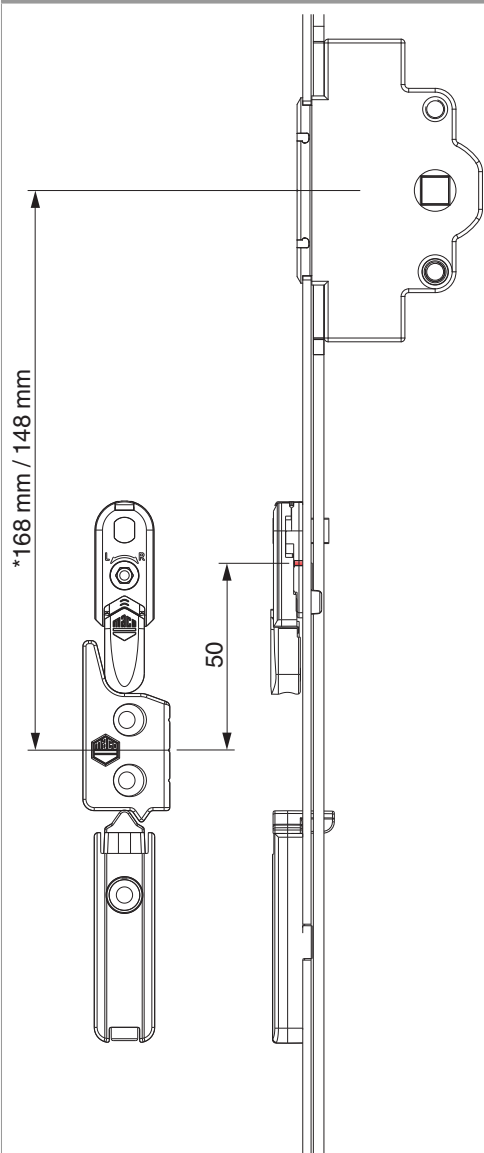
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



* bei Getriebegröße 660

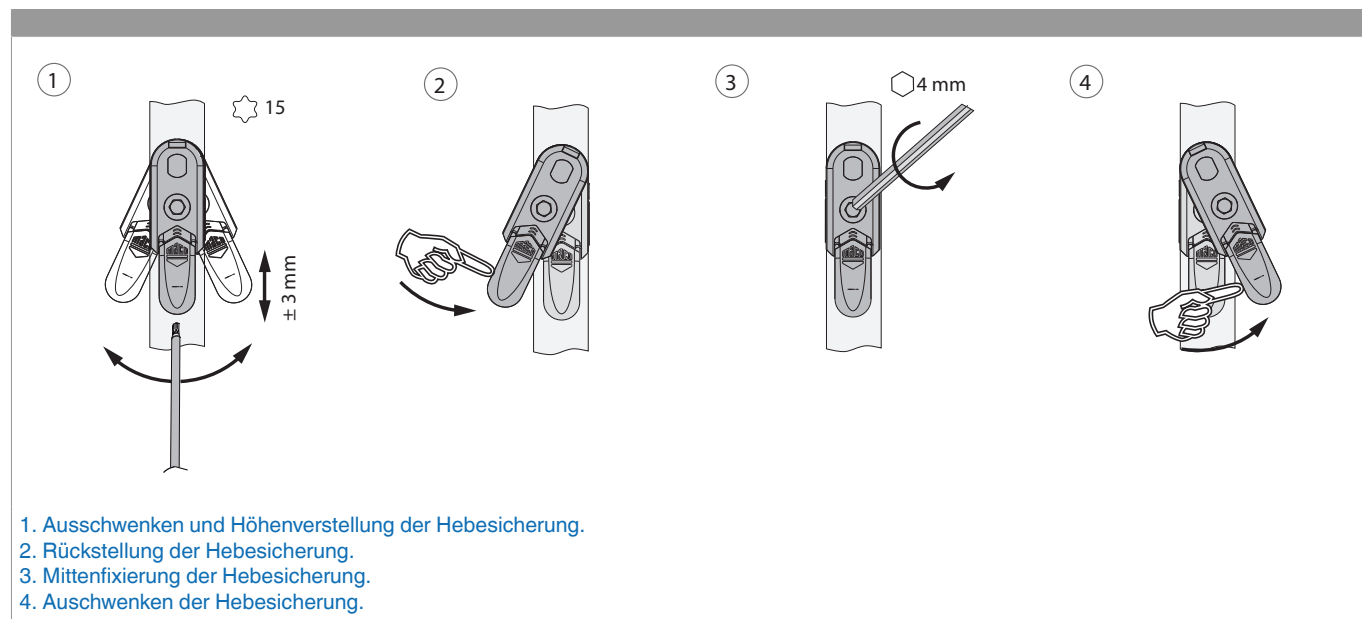


12 mm Falzluft



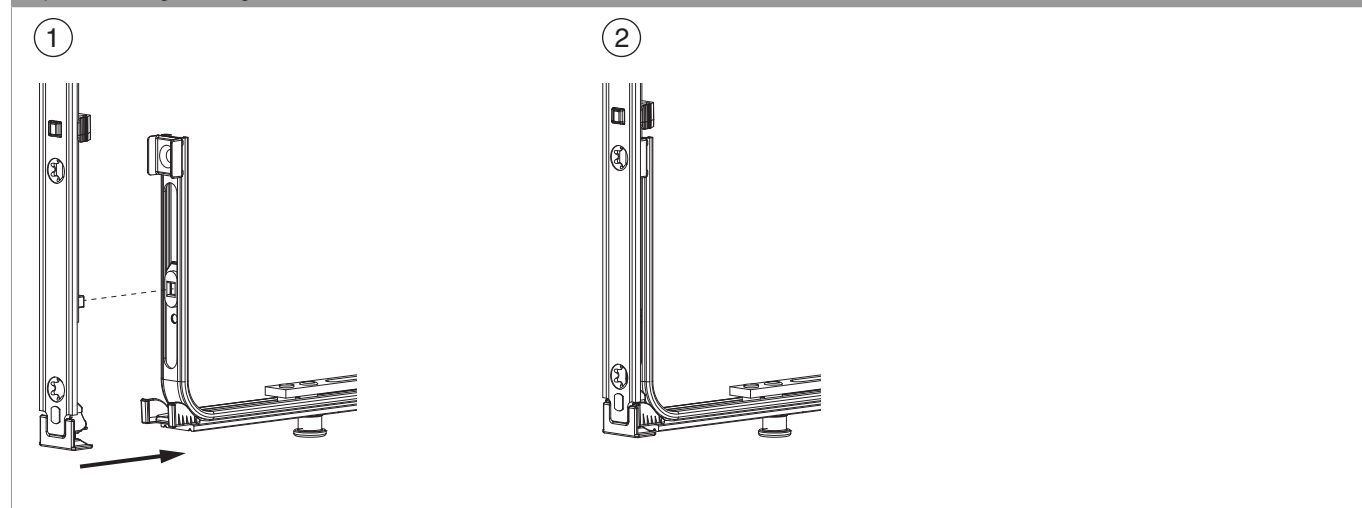
* bei Getriebegröße 660

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

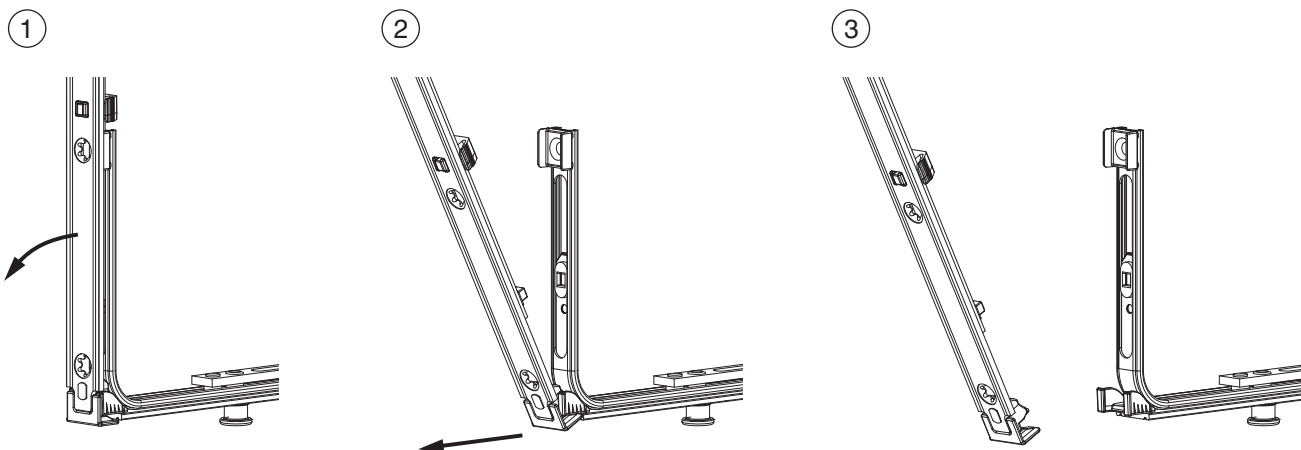


Klipsverbindung

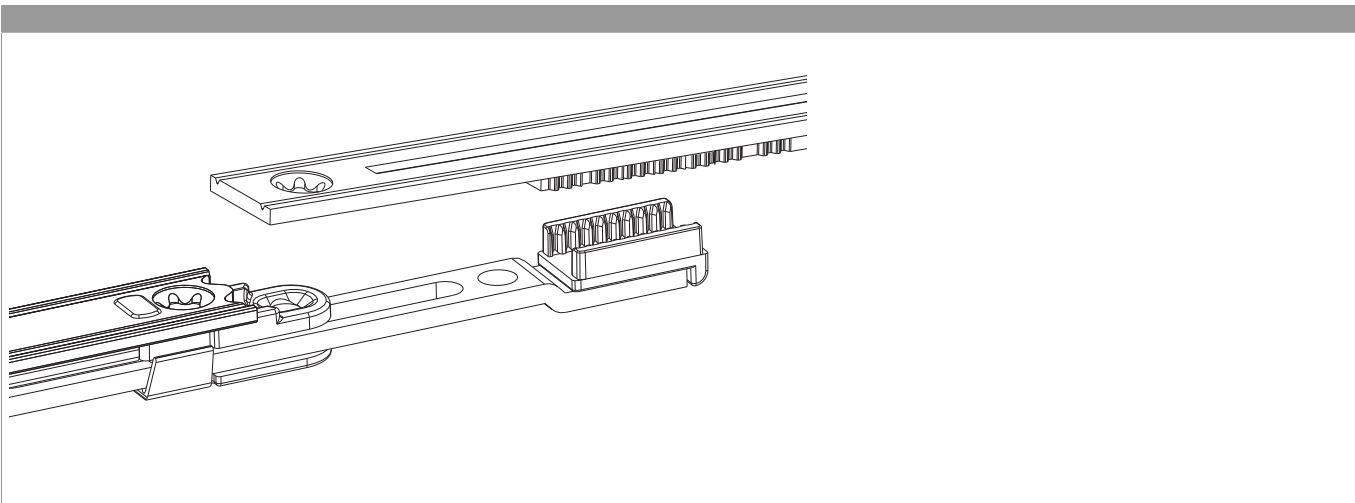
Klipsverbindung einhängen



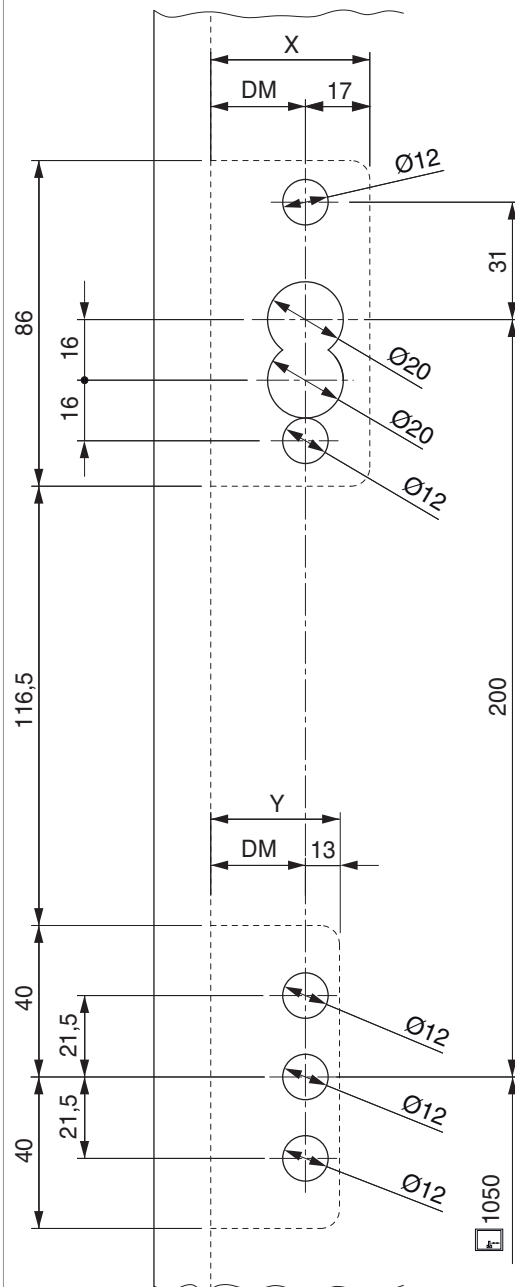
Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Türgetriebe sperrbar - Anschlag



X, Y: Frästiefe = Dornmaß + 17 mm bzw. 13 mm

**Anwendungsbereiche**

- **Türgetriebe mit Sonderdornmaßen** für Holztüren mit Griffen und durchgehendem Zylinder können auf der Innen- und Außenseite montiert werden. **Achtung:** Bei Türgetrieben für Holztüren können Griffe und Halbzylinder nur auf der Innenseite montiert werden.
- Für das Getriebe können alle handelsüblichen Profilzylinder DM 25 verwendet werden.

Anschlag am Flügel

1. Bohrungen für Oliven und Rosetten sowie Getriebe und Zylinder lt. Zeichnung anreißen oder MACO-Bohrlehre für sperrbares Türgetriebe verwenden.
2. Getriebe- und Schlosskasten ausfräsen (Ø 12 mm, Frästiefe lt. Tabelle Maß X und Y).
3. Getriebe wie bei normalen Türgetrieben ablängen und montieren.
4. Griffe und Rosetten anbringen, Befestigungsschrauben an Profilstärke anpassen.

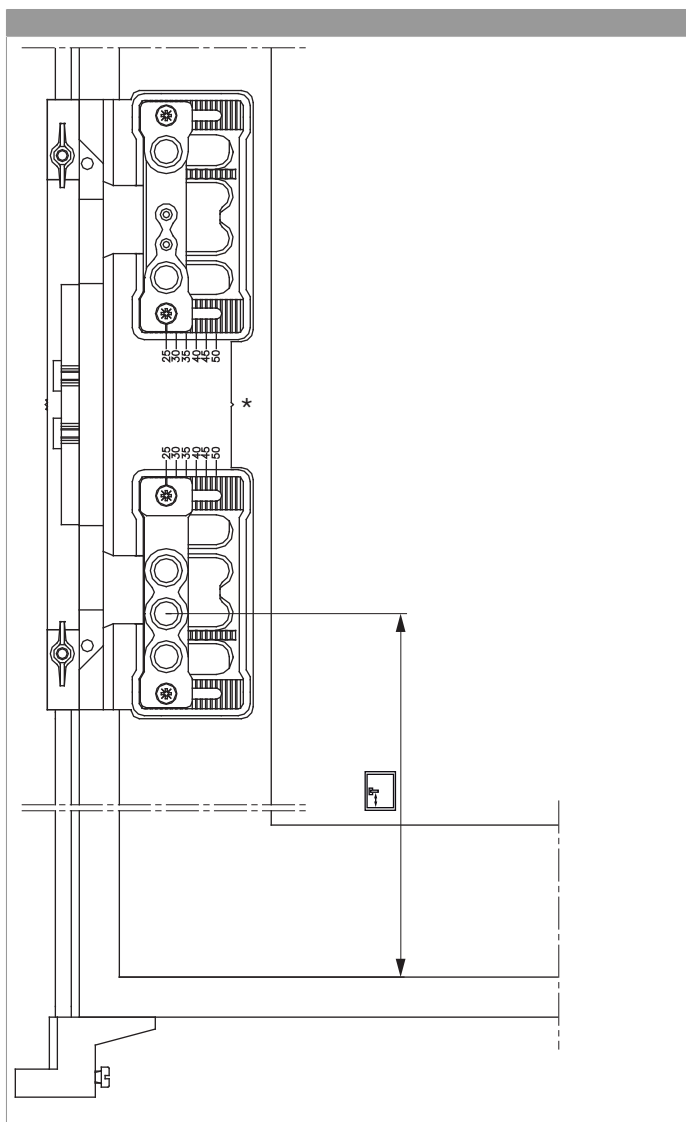
Anschlag am Rahmen

Die Positionen der Verriegelungszapfen entsprechen denen des normalen Türgetriebes. Anschlag der Schließteile mit den üblichen MULTI-Lehren.

Verwendung der Bohrlehre Best.-Nr. 214634

1. Bohrlehre rechts oder links eingestellt aufstecken.
2. An Flügelunterkante lt. Abbildung anschlagen.
3. Lehre spannen (Flügelmuttern).

Bohrer Ø 12 mm für Durchgangslöcher der Olive bzw. Rosette; Bohrer Ø 3 mm zum Markieren der Zylinderlöcher (mit Ø 20 mm nachbohren). Lehre kann bis zu einer Türstärke von 110 mm verwendet werden.

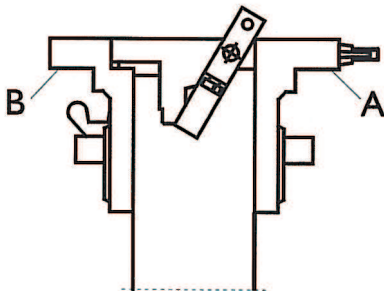


Verwendung als Frässhablone

- Die Lehre kann zum Ausfräsen des Getriebe- und Zylinderkastens verwendet werden (Fräser 16 mm - Frästiefe beachten, Anlaufring 27 mm).

Getriebe- und Zylinderfräsung

1. Vor dem Einfräsen sind die Kerbmarken auf den Flügel zu übertragen!
2. Bohrlehre so weit nach unten bzw. nach oben schieben, bis sich die mittlere Kerbmarke mit der übertragenen Markierung deckt.



- Lehren werden rechts eingestellt geliefert (siehe Abbildung).
- Für linke Türen müssen die Teile (A und B) gegeneinander vertauscht werden!

Anpressdruckregulierung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

