

ANTISTAIN AQUA 5300-22 e dvousložková základová barva na bázi vody určená k ošetřování nového dřeva určeného k venkovnímu použití, jako jsou okna a dveře.

ANTISTAIN AQUA 5300-22 minimalizuje žloutnutí uzlů a měkkého dřeva s velkým obsahem jádrového dřeva a lze je použít jako základový nátěr na modřínové dřevo.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Pojivo: Syntetické pojivo

Pevný obsah: Cca 30 % w/w

Těkavá organická
sloučenina (TOS): Viz bezpečnostní list.

Barevný rozsah: Bezbarvý.

**PODROBNOSTI O
APLIKACI**

Viz stránku 2 pro nanášení stříkáním a stránku 3 pro nanášení poléváním / máčením.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz List bezpečnostních údajů materiálu.

DODATEČNÉ INFORMACE

Velikost balíku: 20 l (Obsah: 7,5 l)

Uskladnění: Tento výrobek se musí skladovat při teplotách nad 5 °C. Doba použitelnosti v neotevřených nádobách: Sledujte údaje na štítku "Spotřebovat do...". Nádobu uchovávejte po použití hermeticky uzavřenou.

Výše zmíněná informace je normativní a podložena laboratorními testy a praktickými zkušenostmi. Informace je nezávazná a my nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledky způsobené za pracovních podmínek, které nemůžeme ovlivnit, a tudíž zákazník nebo uživatel se nezabývá odpovědností otestovat vhodnost našich výrobků pro specifické způsoby a metody aplikace za aktuálních podmínek aplikace. Naše odpovědnost se vztahuje pouze na poškození způsobená přímo vadami produktů dodaných firmou Teknos. Nejnovější verze Technických záznamových listů a Záznamových listů o materiálové bezpečnosti jsou k dispozici na našich stránkách www.teknos.com.

PODROBNOSTI O APLIKACI – NANÁŠENÍ STRÍKÁNÍM

Předběžné ošetření:	Dřevo má být čisté a prosté dřevného prachu a znečištění. Obsah vlhkosti dřeva by měl být cca 13 % a neměl by překročit 15 %.		
	Veškeré měkké dřevo by mělo být ošetřeno konzervační látkou na dřevo.		
Směšovací poměr:	1,5 objemové díl ANTISTAIN AQUA 5300-22 : 1 objemové díl HARDENER 7531-20 1,5 hmotnostní díl ANTISTAIN AQUA 5300-22 : 1 hmotnostní díl HARDENER 7531-20		
Podmínky aplikace:	Dobře výrobek před použitím promíchejte. Po přidání činidla HARDENER 7531-20 se výrobek míchá mechanickým míchacím zařízením, směs se nechá 10 minut odpočinout, pak se znovu promíchá.		
Aplikace:	Ručně pomocí stříkácí pistole Airmix (Aircoat), Airless, nebo automaticky pomocí stříkácího zařízení.		
Podmínky stříkání:	<u>Tryska</u>	<u>Tlak</u>	<u>Opěrka vzduchu</u>
	Airless, plochá 0,28 mm	100-110 bar	
	Aircoat, plochá 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar
	Tenká vrstva:		150-200 µm za mokra
	Teoretická spotřeba:		5-7 m²/l
	Optimální teplota pro výrobky a okolí:		18-22 °C
	Minimální teplota výrobku při použití:		18 °C
	Výrobek je citlivý na teplotu, která ovlivňuje viskozitu.		
	Optimální relativní vlhkost vzduchu:		cca 50 %
Doba zpracovatelnosti:	8 hodin		
Systémové ošetření:	Díly natřené základovou barvou musejí být vždy chráněny vrchním krycím povlakem, než budou vystaveny vlivu počasí.		
Doba sušení:	Stanoveno při 20 °C a relativní vlhkosti 50 %:		
	Suché umožňující manipulaci:		1-2 hodin
	Suché umožňující pískování* / nový povlak:		3-4 hodin
	* Vzhledem k tomu, že tloušťka vrstvy má prvořadý význam pro účinnost produktu, je důležité, aby se povrch příliš nepískoval.		
	Dobu sušení lze zkrátit pomocí speciálních sušicích systémů, které vynucují schnutí. Doby schnutí jsou orientační a mohou se lišit v závislosti na kvalitě dřeva, teplotách, vlhkosti, větrání a tloušťce vrstvy.		
Čištění:	Zařízení se čistí vodou.		

PODROBNOSTI O APLIKACI – POLÉVÁNÍM / MÁČENÍM

Předběžné ošetření:	Dřevo má být čisté a prosté dřevného prachu a znečištění. Obsah vlhkosti dřeva by měl být cca 13 % a neměl by překročit 15 %.
	Veškeré měkké dřevo by mělo být ošetřeno konzervační látkou na dřevo.
Směšovací poměr:	1,5 objemové díl ANTISTAIN AQUA 5300-22 : 1 objemové díl HARDENER 7531-20 1,5 hmotnostní díl ANTISTAIN AQUA 5300-22 : 1 hmotnostní díl HARDENER 7531-20
Aplikace:	Určena k nanášení poléváním nebo máčením.
Podmínky aplikace:	Dobře výrobek před použitím promíchejte. Po přidání činidla HARDENER 7531-20 se výrobek míchá mechanickým míchacím zařízením, směs se nechá 10 minut odpočinout, pak se znovu promíchá.
Podmínky stříkání:	Po přidání činidla HARDENER 7531-20 se výrobek upraví vodou na viskozitu 13-14 vt v pohárku DIN 4.
	Tenká vrstva: 75-100 µm za mokra Teoretická spotřeba: 10-13 m²/l
	Optimální teplota pro výroby a okolí: 18-22 °C Minimální teplota výrobku při použití: 18 °C Výrobek je citlivý na teplotu, která ovlivňuje viskozitu.
	Optimální relativní vlhkost vzduchu: cca 50 %
	Během postupu může být třeba toto upravit vodou a činidlem snižujícím pěnění.
Doba zpracovatelnosti:	Při práci s nanášením poléváním je důležité pracovat podle následující směrnice: - Po naplnění kapaliny do zařízení na nanášení poléváním lze vyrábět pouze po dobu 5 dnů. V 5. den je třeba pracovní nádobu vyprázdnit a vyčistit a případný přebytek kapaliny zlikvidovat jako odpad. - Pokud během 5denní výrobní lhůty dojde k zastavení výroby, lze kapalinu ponechat v pracovní nádobě maximálně 3 dny. Jestliže se 3 dny překročí, je třeba pracovní nádobu vyprázdnit a vyčistit a případný přebytek kapaliny zlikvidovat jako odpad.
Systémové ošetření:	Díly natřené základovou barvou musejí být vždy chráněny vrchním krycím povlakem, než budou vystaveny vlivu počasí.
Doba sušení:	Stanoveno při 20 °C a relativní vlhkosti 50 %: Suché umožňující manipulaci: 1-2 hodin Suché umožňující pískování* / nový povlak: 2-3 hodin * Vzhledem k tomu, že tloušťka vrstvy má prvořadý význam pro účinnost produktu, je důležité, aby se povrch příliš nepískoval. Dobu sušení lze zkrátit pomocí speciálních sušících systémů, které vynucují schnutí. Doby schnutí jsou orientační a mohou se lišit v závislosti na kvalitě dřeva, teplotách, vlhkosti, větrání a tloušťce vrstvy.
Čištění:	Zařízení se čistí vodou.