

Tvarovací mechanismus – „šponovák“

Mechanismus pro zpevnění křídla na straně kliky v eurohranolu.

Šponovák se skládá z těchto komponent:

1. Horní díl
2. Spodní díl
3. Závitová tyč
4. Spojka závitové tyče - pro křídlo vyšší, než 2.315 mm (u závitové tyče delší než 2.000 mm)

Postup aplikace tvarovacího mechanismu

Příprava mechanismu před vložením do dřevěného profilu:

1. Podle výšky křídla se dopočítá délka závitové tyče a ta se zakrátí (případně přes spojku nastaví);
výpočet $L = \text{výška křídla} - 315 \text{ mm}$
Délka závitové tyče je 2000 mm, proto je nutné ji v případě vysokých dveří nastavit spojkou
2. Závitová tyč se plně zašroubuje do horního i dolního dílu.
3. Na horním dílu ze strany závitové tyče se povolí spodní část o cca 4-5 závitů, aby bylo umožněna seřizovací funkce mechanismu po zabudování do křídla.
4. Závitovou tyč možno po každých cca. 500 mm oblepit pěnovou páskou, aby v drážce necinkala.

Příprava eurohranolu (v tomto návodu použit profil IV92, 92x140 mm)

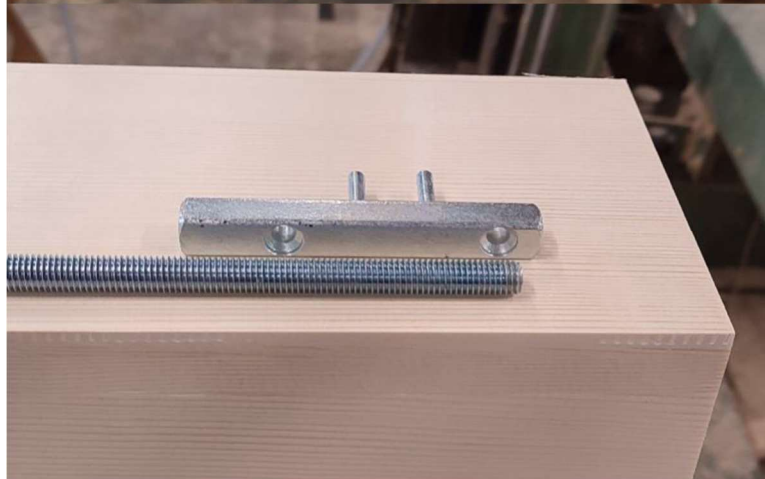
1. Hranol se připraví ve stroji na přesný rozměr 92x140mm + délka křídla.
2. Do hranolu se vyfrézuje na straně interiéru a zámkové lišty (pro dveře dovnitř otvíravé) drážka 45x13mm. Ta se umísťuje 8 mm od hrany eurohranolu. Maximálně 9 mm, ne více!
3. Do drážky se na horní straně vyvrtají 2x otvory 12 mm šíře a 40 mm hloubky, viz výkres.
4. V této chvíli vložíme celý mechanismus (závitová tyč plně zašroubovaná do horního a spodního dílu, povolená seřizovací vůle horního dílu o 4-5 závitů) do drážky a kladivem klepneme do spodního dílu a označíme si tím budoucí otvory pro spodní díl.
5. Vyvrtáme otvory pro spodní díl šponováku šíře 5,5 až 6 mm do hloubky 25 mm.
6. Vložíme celý mechanismus do drážky a spodní díl zajistíme dvěma vruty délky cca. 25 až 30 mm.
7. Zbývající drážku vyplníme vlepením hranolku (doporučujeme PU lepidlo HAW0500500) o hrubé míře 14x35mm. Tento hranolek se přesně brousí, aby přesně zapadl do drážky a byl o cca. 0,1-0,2 mm větší, než drážka. Eurohranol upneme na dané straně do svěrek. Celý eurohranol se po zaschnutí lepidla projede hoblovačkou na přesný požadovaný rozměr, např. zde 92x140 mm.

Nyní je hranol připraven k dalšímu opracování a slepení do kompletního křídla.

Horní díl



Spodní díl



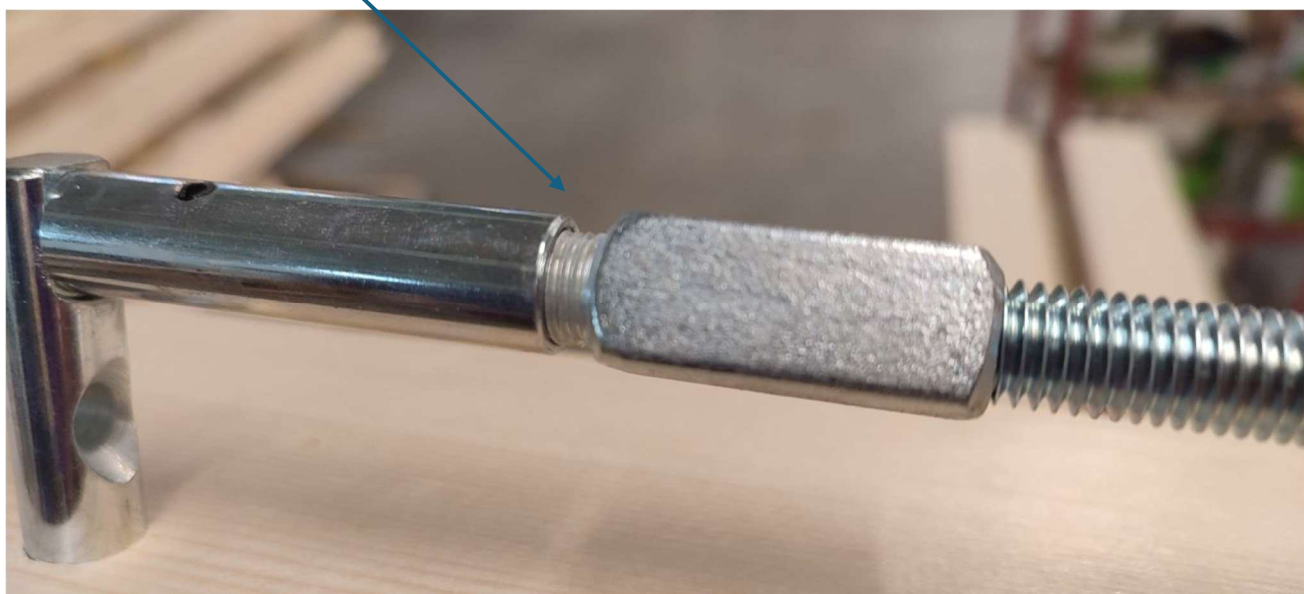
Spojka závitové tyče



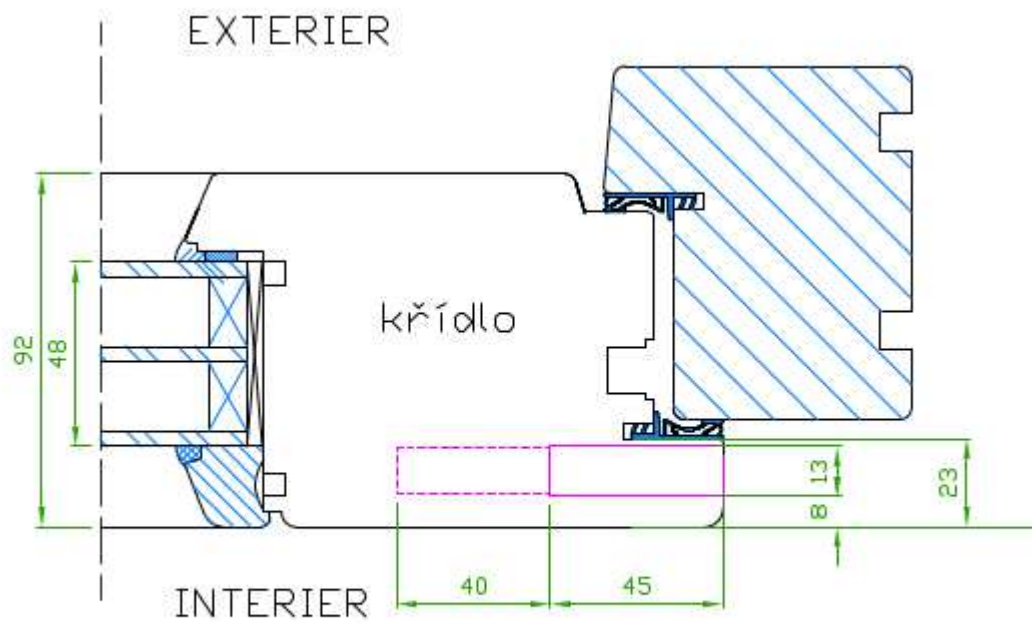
Oblepení závitové tyče



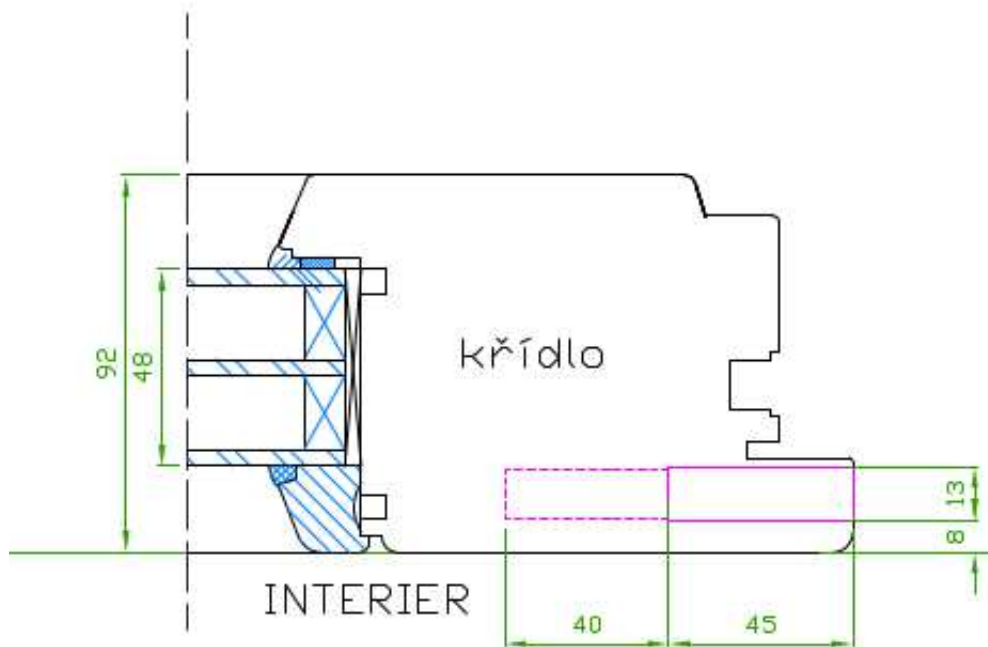
Seřizovací vůle 4-5 závitů



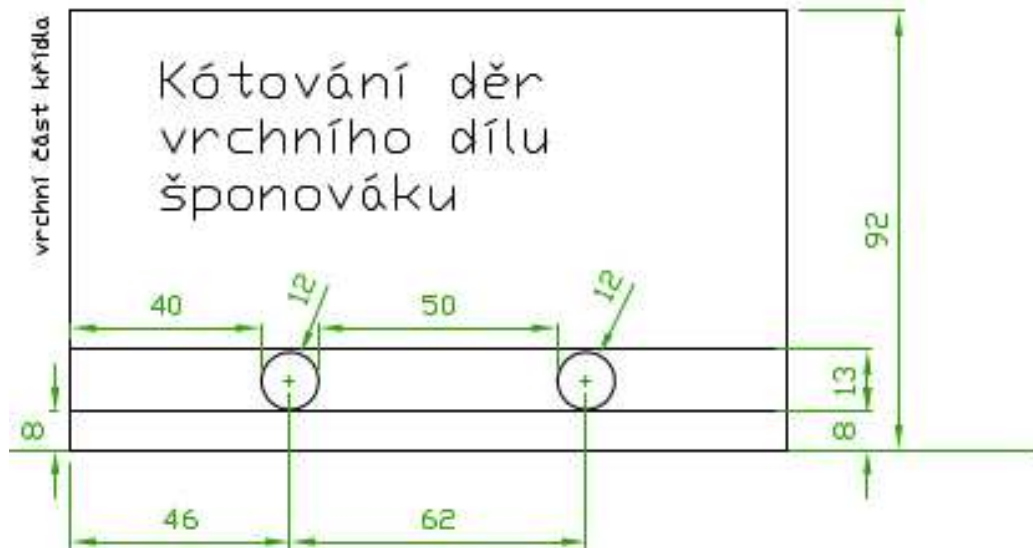
Příklad frézování - IV 92 dovnitř otvíravé dveře,
Eurohranol křídla, vertikální (zámková) strana



Pro naléhávku 23mm !!!



Frézujeme drážku 13x45mm



Vrtáme 12mm vrtákem do
hloubky 40 mm.